

1. Oblast použití:

- CL1 - dvojkolí, ložiskové skříně, nápravové převodovky, uchycení vypružení, tlumiče rázů a vibrací
- CL1/CL2 - vnější části strojního vybavení
- CL1/CL2 - konstrukční celky na střeše
- CL1/CL2 - vybavení strojovny se zařízením
- CL2 - vnitřní části osobních vozů
- CL3 - vnitřní schody, zábradlí, madla železničních kolejových vozidel
- CL4 – konstruování

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry	Poznámky
135	1.2	3 - 24	BW
135	1.2	5 - 32	FW

3. Odpovědný svářečský dozor:

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Ing. Jiří Frýba	03.05.1946	IWE

4. Rovnoprávný zástupce odpovědného svářečského dozoru:

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Lukáš Hubálovský, DiS	11.12.1979	IWT

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

